

MALLAS ELECTROSOLDADAS

Las mallas electrosoldadas que produce Steckerl Aceros S A S. son un producto prefabricado con alambres de acero trellados de alta resistencia, corrugados, longitudinales y transversales, colocados mediante un proceso de electrosoldadura formando ángulos rectos. Fabricación de mallas en medidas estándar y especiales con ancho hasta 3 metros y longitudes hasta 6 metros.

TIPO	REFERENCIA	SEPARACIÓN		DIÁMETRO		ÁREA CM2/MIL		No. VARILLAS		PESO EN KG
		LONG	TRANSV	LONG	TRANSV	LONG	TRANSV	LONG	TRANSV	
ARMADURAS EN DOS DIRECCIONES	Mc-0.47	10	30	4.00	4.00	0.47	0.47	8	20	10.45
	Mc-0.64	20	20	4.00	4.00	0.64	0.64	13	30	14.71
	Mc-0.84	15	15	4.00	4.00	0.84	0.84	16	40	18.81
	Mc-1.08	15	15	4.50	4.50	1.06	1.06	16	40	23.75
	Mc-1.31	15	15	5.00	5.00	1.31	1.31	16	40	29.26
	Mc-1.59	15	15	5.50	5.50	1.59	1.59	16	40	35.53
	Mc-1.89	15	15	6.00	6.00	1.89	1.89	16	40	42.18
	Mc-2.21	15	15	6.50	6.50	2.21	2.21	16	40	49.59
	Mc-2.57	15	15	7.00	7.00	2.57	2.57	16	40	57.38
	Mc-2.96	15	15	7.50	7.50	2.95	2.95	16	40	65.93
	Mc-3.35	15	15	8.00	8.00	3.35	3.35	16	40	73.05
	Mc-3.78	15	15	8.50	8.50	3.78	3.78	16	40	84.5
	Mc-4.42	10	10	7.50	7.50	4.42	4.42	24	60	98.9
	Mc-5.67	10	10	8.50	8.50	5.67	5.67	24	60	126.83
	Mc-4.67	15	15	9	9	4.2	4.2	16	40	95
	Mc-5.18	15	15	10	10	5.18	5.18	16	40	117.8
	**Mc-6.27	15	15	11	11	6.27	6.27	16	40	142.5
**Mc-7.76	15	15	12	12	7.52	7.52	16	40	169.48	

**Fabricado con material laminado en caliente en caliente o frío a opción de STECKERL ACEROS.

Ø (mm)	ÁREA 1 VARILLA cm ²	ÁREA DE ACERO POR METRO DE LONGITUD EN cm ² /m												
		ESPACIAMIENTO (cm)												
		5.0 10 d	7.5 15 d	10.0	12.5	15.0	17.5	20.0	22.5	25.0	27.5	30.0	32.5	35.0
3.0	0.071	0.94	0.71	1.42	0.57	0.47	0.40	0.36	0.32	0.28	0.25	0.23	0.21	0.20
3.5	0.098	1.28	0.96	1.92	0.77	0.64	0.55	0.48	0.43	0.38	0.35	0.32	0.30	0.27
4.0	0.126	1.68	1.26	2.51	1.01	0.84	0.72	0.63	0.56	0.50	0.46	0.42	0.39	0.36
4.5	0.159	2.12	1.59	3.18	1.27	1.06	0.91	0.80	0.71	0.64	0.58	0.53	0.49	0.45
5.0	0.196	2.62	1.96	3.93	1.57	1.31	1.12	0.96	0.87	0.79	0.71	0.65	0.60	0.56
5.5	0.238	3.17	2.38	4.75	1.90	1.58	1.36	1.19	1.06	0.95	0.86	0.79	0.73	0.68
6.0	0.283	3.77	2.83	5.65	2.26	1.88	1.62	1.41	1.26	1.13	1.03	0.94	0.87	0.81
6.5	0.332	4.42	3.32	6.64	2.65	2.21	1.90	1.66	1.47	1.33	1.21	1.11	1.02	0.95
7.0	0.385	5.13	3.85	7.70	3.08	2.57	2.20	1.92	1.71	1.54	1.40	1.28	1.18	1.10
7.5	0.442	5.89	4.42	8.84	3.53	2.95	2.52	2.21	1.96	1.77	1.61	1.47	1.36	1.26
8.0	0.503	6.70	5.03	10.05	4.02	3.35	2.87	2.51	2.23	2.01	1.83	1.68	1.55	1.44
8.5	0.567	7.57	5.67	11.35	4.54	3.78	3.24	2.84	2.52	2.27	2.06	1.89	1.75	1.62
9.0	0.636	8.48	6.36	12.72	5.09	4.24	3.64	3.18	2.83	2.54	2.31	2.12	1.96	1.82
9.5	0.709	9.45	7.09	14.18	5.67	4.73	4.05	3.54	3.15	2.64	2.58	2.36	2.18	2.03
10.0	0.785	10.47	7.85	15.71	6.28	5.24	4.49	3.93	3.49	3.14	2.86	2.62	2.42	2.24
11	0.95	19.00	12.67	9.50	7.60	6.33	5.43	4.75	4.22	3.80	3.45	3.17	2.92	2.71
12	1.13	12.62	15.08	11.31	9.05	7.54	6.46	5.66	5.03	4.52	4.11	3.17	3.48	3.23

MALLAS ELECTROSOLDADAS

VENTAJAS EN EL USO DE MALLAS ELECTROSOLDADAS

- Mayor eficiencia de producción en sistemas industrializados de construcción.
- Amplia gama de configuración de mallas especiales para su refuerzo, longitudinal y transversal.
- Ahorro de materiales por eliminación de amarres, cortes, enderezado y ganchos. Facilidad de almacenaje.
- Mayor rapidez en la recuperación de formaletería en los sistemas industrializados por facilidad de manejo.
- Calidad uniforme en los aceros, exactitud en el espaciamiento y el en diámetro, lo que facilita la labor de supervisión e interventoría.
- Garantiza una mejor distribución del acero para el control de agrietamiento del concreto.
- Garantiza la continuidad del refuerzo donde se esté trabajando, cumple estrictamente con las normas y el aseguramiento de la calidad.

USOS

- Lozas macizas y aligeradas.
- Pisos de concreto reformado.
- Cubiertas.
- Canales, Box culvert.
- Muros de contención, tanques, piscinas.
- Tuberías de concreto.
- Revestimiento de túneles prefabricados.
- En sistemas constructivos industrializados con muros portantes y placas.
- En mampostería estructural.

NORMA TÉCNICA NTC 2289			
ESPECIFICACIÓN	MALLA ELECTROSOLDADA	GRAFILADO	LISO
LÍMITE INFLUENCIA (Mpa)	485	515	485
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN (Mpa)	550	585	550

Nuestras mallas electrosoldadas cumplen con la resolución 0227 del Ministerio de Comercio Industria y Turismo.